

FLUE54.ru

Производство и продажа дымоходов из нержавеющей стали в городе Новосибирске

Собственное производство.
Изготовим любой диаметр по Вашим
спецификациям, проектам, схемам.
Сэндвич дымоходы из нержавеющей
стали изготавливаются под заказ.
Срок изготовления дымоходов 3-7 дней,
в зависимости от загрузки производства.
Цены от производителя!
Также изготавливаем промышленные
дымоходы, промышленные дымовые
трубы и газоходы больших диаметров.



+7(383)375-45-08, 380-11-98
<http://www.flue54.ru> 3754508@mail.ru
630024 г. Новосибирск
ул. Беловежская, 38, офис 13

2000 мм

Каталог продукции

2023

Содержание

О компании.....	3
Одностенные дымоходы.....	4
Двустенные дымоходы.....	8
Защитно-декоративные, крепежные элементы	11
Баки для воды.....	14
Схема для газовых котлов	15
Схема для твердотопливных котлов	16
Схема для каминов	17
Схема для банных печей.....	18
Руководство по монтажу и эксплуатации дымоходов	19

О компании

Наши преимущества

Модульные системы дымоотведения разработаны для российских условий и имеют существенные отличия от продукции других производителей:

- конструкция дымохода сэндвича практически исключает «тепловой мостик» между внутренним контуром и наружным;
- высокоточная сварка методом TIG (в среде аргона) нержавеющей стали предотвращает коррозию, обеспечивает малый размер шва и герметичность в отличии от других типов сварки;
- раструбная система соединения для наибольшей герметичности и прочности стыковочных швов по сравнению с гофрированным;
- базальтовое супертонкое волокно (БСТВ) – экологичный материал, без синтетических связующих, в отличии от других утеплителей, нагреваясь, не выделяет вредных веществ, а температура спекания его волокон 1000° С;
- элементы крепления разработаны с повышенным запасом прочности;
- система термокомпенсации для уменьшения деформации при повышенной температуре;
- элементы дымохода упаковываются в гофротару, что сводит к минимуму повреждения при транспортировке;
- все элементы имеют маркировку и штрих-код, что повышает автоматизацию учета информации о товарах и уменьшает время на обработку данных.

Все элементы модульных дымоходов, имеющие непосредственный контакт с пламенем или отходящими газами, изготавливаются из листовой нержавеющей стали марок **AISI 430, 316, 304, 321 толщиной от 0,5 до 1 мм.**

Вспомогательные элементы второго контура, не имеющие контакта с пламенем и отходящими газами, изготавливаются из нержавеющей или оцинкованной стали толщиной 0,5;0,8;1,5; мм.

Диапазон выпускаемых диаметров **80- 500 мм с толщиной изоляции от 40 до 50 мм.**

Номенклатура специальных конструктивных и крепежно-монтажных элементов (шибер, тройник, колено, кронштейны, хомуты, растяжки, монтажная площадка, консоли, потолочная разделка, проход кровли) позволяет собирать дымоходы без ограничения по высоте, месту и способу установки.

Выпускаемые серии

В зависимости от назначения выпускаемые элементы дымоходов делятся на группы:

1. Эконом серия из ферритных сталей AISI 430: температура применения до 650° С режим сухой (без образования конденсата) рекомендуемое топливо: дрова - толщина металла 0,5 мм, уголь - толщина металла 0,8 мм. и 1,0 мм Толщина первых элементов дымохода на расстоянии 1.0 м после выходного патрубка теплогенерирующего аппарата составляет 0,8 мм при температуре выходящих газов более 250° С.

2. Аустенитная серия (AISI 304,321 и др.): для AISI 304 температура применения 450° С, режим умеренно влажный, рекомендуемое топливо: газ; для AISI 321 температура применения 600-800° С, режим умеренно влажный, рекомендуемое топливо: твердое и жидкое топливо, газ.

Для влажного режима аппаратов, работающих на угле указанные марки стали не предназначены.

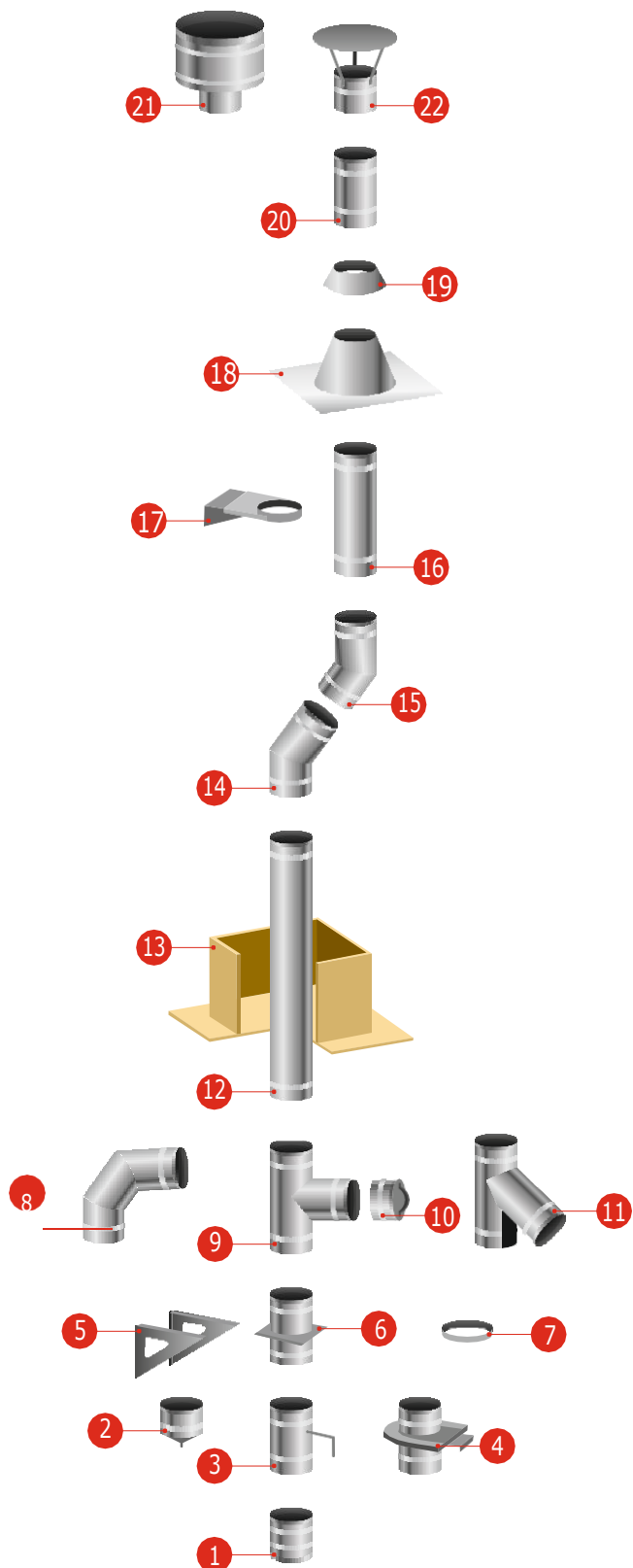
Одностенные дымоходы

Конструкция дымохода имеет стандартный набор элементов, при помощи которых изготавливается дымоотводящий канал любой сложности.

Элементы стыкуются между собой по раструбной системе соединения и могут использоваться при монтаже дымоходов в кирпичных каналах уже вошедших в эксплуатацию жилых зданий при монтаже каналов вентиляции.

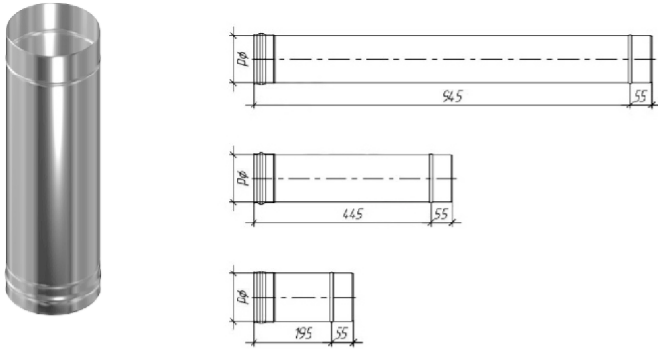
Одностенные дымоходы размещаются только внутри отапливаемых помещений, а при размещении снаружи здания применяются дымоходы сэндвич.

1. Адаптер
2. Заглушка с конденсатоотводчиком
3. Дроссельная заслонка
4. Шибер
5. Консоль
6. Монтажная площадка
7. Хомут обжимной
8. Колено угол 90°
9. Тройник угол 90°
10. Заглушка глухая
11. Тройник угол 45°
12. Труба 1,0 м
13. Потолочная разделка
14. Колено угол 45°
15. Колено угол 45°
16. Труба 0,5 м
17. Кронштейн стеновой
18. Проход кровли
19. Юбка
20. Труба 0,25 м
21. Дефлектор
22. Зонт



Труба (0.25м, 0.5м, 1.0м)

Основной элемент. Предназначен для отвода дыма и газов на прямых участках. Элемент изготавливается из нержавеющей стали толщиной 0,5; 0,8 мм.

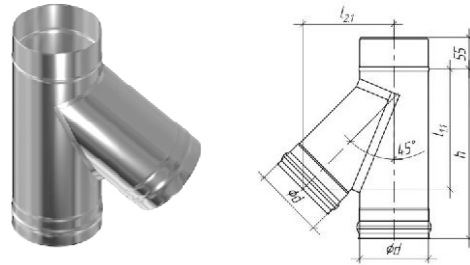


Габаритные размеры

Ød	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	220	240	250	280	300	350	400	450	500	550	600
l1	166	188	198	204	209	219	230	241	251	272	294	315	326	347	379	400	453	506	559	612	665	718
l2	221	243	253	259	264	274	285	296	306	327	349	370	381	402	434	455	508	561	614	667	720	773
h	238	266	281	288	295	309	323	337	351	380	408	436	450	479	521	549	620	691	761	832	903	974

Тройник угол 45°

Предназначен для изменения направления дымового канала на угол 45°. Элемент изготавливается из нержавеющей стали толщиной 0,5; 0,8 мм.

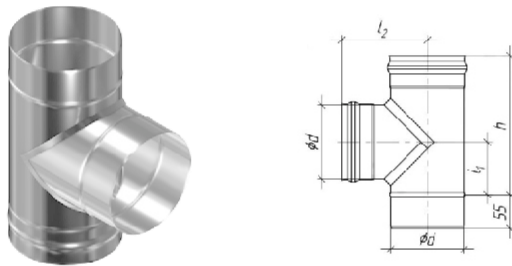


Габаритные размеры

Ød	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	220	240	250	280	300	350	400	450	500	550	600
l1.1	166	188	198	204	209	219	230	241	251	272	294	315	326	347	379	400	453	506	559	612	665	718
l1.2	221	243	253	259	264	274	285	296	306	327	349	370	381	402	434	455	508	561	614	667	720	773
h	238	266	281	288	295	309	323	337	351	380	408	436	450	479	521	549	620	691	761	832	903	974

Тройник угол 90°

Предназначен для изменения направления дымового канала на угол 90°. Элемент изготавливается из нержавеющей стали толщиной 0,5; 0,8 мм.

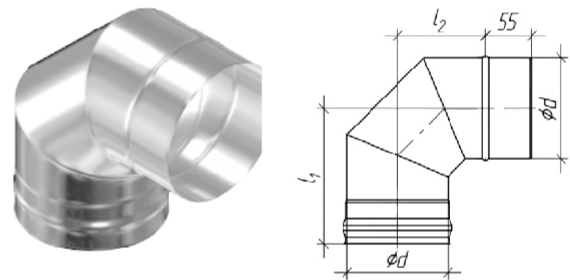


Габаритные размеры

Ød	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	220	240	250	280	300	350	400	450	500	550	600
l1	65	75	80	83	85	90	95	100	105	115	125	135	140	150	165	175	200	225	250	275	300	325
l2	120	130	135	138	140	145	150	155	160	170	180	190	195	205	220	230	255	280	305	330	355	380
h	185	205	215	220	225	235	245	255	265	285	305	325	335	355	385	405	455	505	555	605	655	705

Колено угол 90°

Предназначено для изменения направления дымового канала на 45°. Состоит из 3-х сегментов. Элемент изготавливается из нержавеющей стали толщиной 0,5; 0,8 мм.

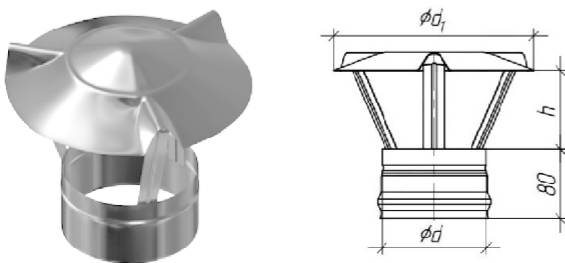


Габаритные размеры

Ød	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	220	240	250	280	300	350	400	450	500	550	600
l1	153	161	164	166	168	171	175	178	182	189	205	212	216	223	233	240	276	293	382	399	417	
l2	41	44	45	46	47	48	50	51	53	56	62	65	67	70	74	77	84	91	99	135	143	150

Зонт

Предназначен для предотвращения попадания в дымовой канал атмосферных осадков. Элемент изготавливается из нержавеющей стали толщиной 0,5 мм.

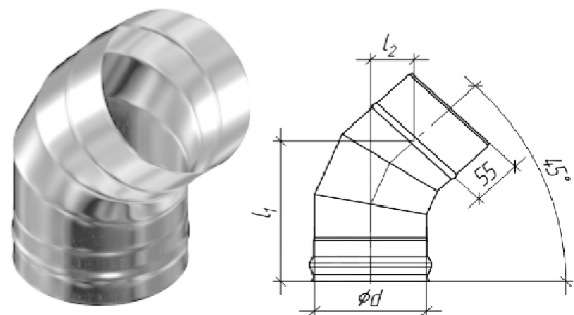


Габаритные размеры

Ød	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	220	240	250	280	300	350	400	450	500	550	600
Ød1	180	180	200	200	230	230	270	270	270	320	360	410	410	450	500	540	630	720	810	900	990	1080
h	80	80	80	80	80	80	105	105	105	140	140	160	160	200	200	210	250	280	315	350	385	420

Колено угол 45°

Предназначено для изменения направления дымового канала на 45°. Элемент изготавливается из нержавеющей стали толщиной 0,5; 0,8 мм.



Габаритные размеры

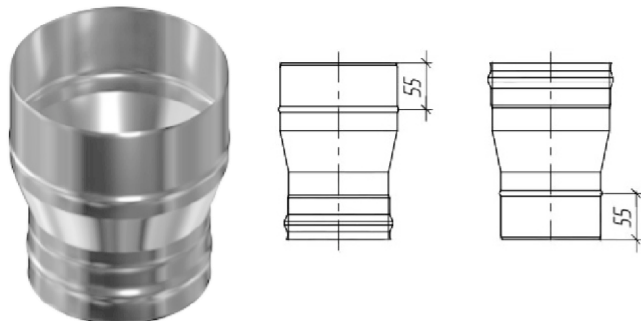
Ød	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	220	240	250	280	300	350	400	450	500	550	600
l1	153	161	164	166	168	171	175	178	182	189	205	212	216	223	233	240	276	293	382	399	417	
l2	41	44	45	46	47	48	50	51	53	56	62	65	67	70	74	77	84	91	99	135	143	150

Производство дымоходов различной сложности и конструкции

Каталог продукции

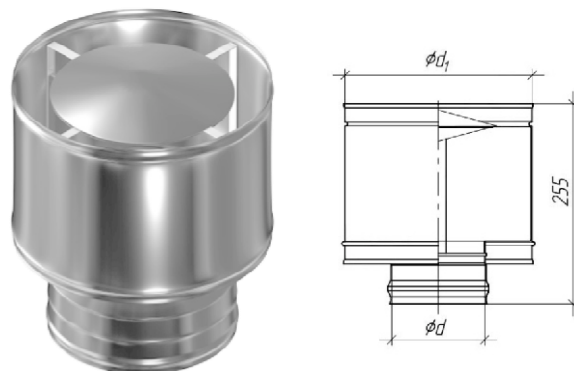
Переходник

Переходник предназначен для соединения элементов дымохода различных по диаметру. Элемент изготавливается из нержавеющей стали толщиной 0,5; 0,8 мм.



Дефлектор

Предназначен для изменения направления утепленного дымового канала на 90°. Элемент изготавливается из нержавеющей, оцинкованной стали толщиной 0,5; 0,8 мм

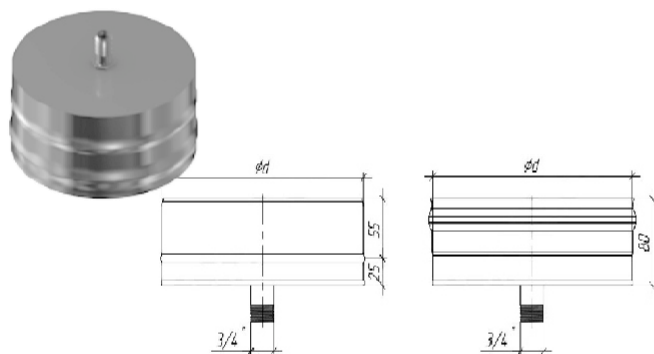


Габаритные размеры

ϕd	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	220	240	250	280	300	350	400	450	500	550	600
ϕd_1	200	220	230	235	240	250	260	270	280	300	320	340	350	370	400	420	470	520	570	620	670	720

Заглушка с конденсатоотводом

Предназначена для отвода конденсата. Элемент изготавливается из оцинкованной и нержавеющей стали толщиной 0,5 мм.

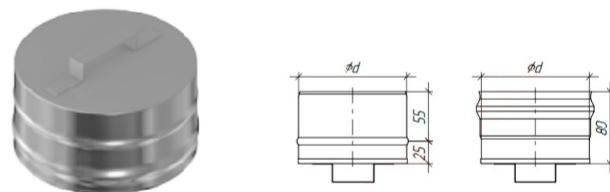


Габаритные размеры

ϕd	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	220	240	250	280	300	350	400	450	500	550	600
----------	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Заглушка глухая

Предназначена для организации обслуживания дымохода. Элемент изготавливается из оцинкованной и нержавеющей стали толщиной 0,5 мм.

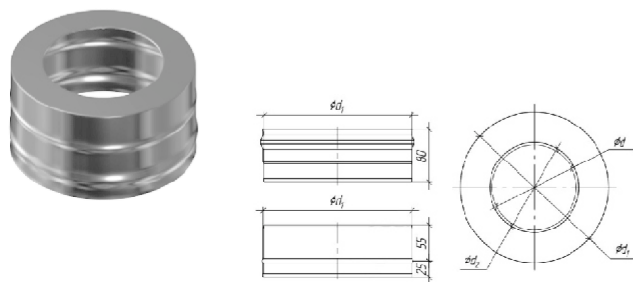


Габаритные размеры

ϕd	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	220	240	250	280	300	350	400	450	500	550	600
----------	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Заглушка торцевая

Предназначена для утепленного дымового канала. Закрывает его утепленную часть. Элемент изготавливается из оцинкованной и нержавеющей стали толщиной 0,5 мм.

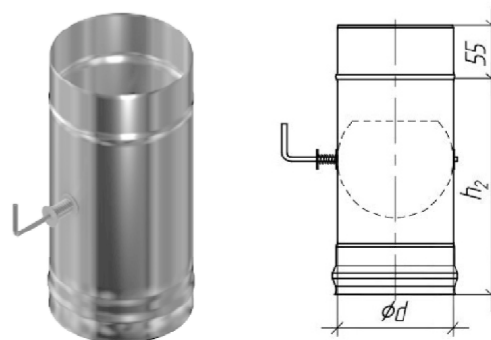


Габаритные размеры

ϕd	100	110	115	120	130	140	150	150	160	180	200	220	240	250	280	300	350	400	450	500	550	600
ϕd_1	180	180	200	200	200	210	230	240	260	280	300	320	330	360	380	430	480	530	580	630	680	
ϕd_2	104	114	119	124	134	144	154	154	164	184	204	224	244	254	284	304	354	404	454	504	554	604

Дроссельная заслонка

Предназначен для регулирования тяги в дымовом канале. Элемент изготавливается из нержавеющей стали толщиной 0,8 мм.

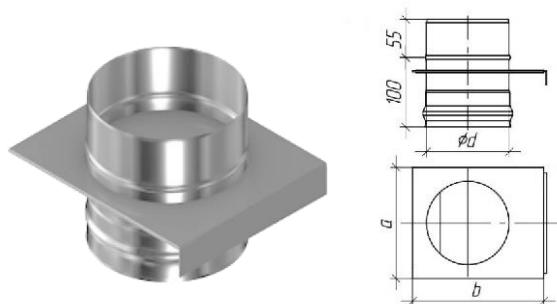


Габаритные размеры

ϕd	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	220	240	250	280	300
h_1	240	260	270	275	280	290	300	310	320	340	360	380	390	410	440	460
h_2	185	205	215	220	225	235	245	255	265	285	305	325	335	355	385	405

Шибер

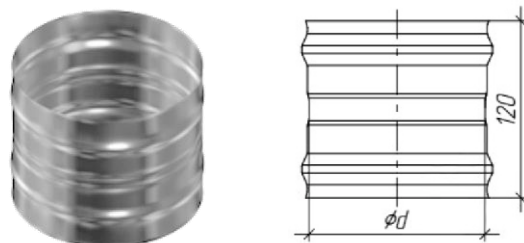
Предназначен для регулирования тяги в дымоходном канале.
Элемент изготавливается из нержавеющей стали толщиной 0,8 мм.



Габаритные размеры										
Ød	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200
a	150	150	155	160	170	180	190	200	220	240
b	180	180	185	190	200	210	220	230	250	270

Адаптер

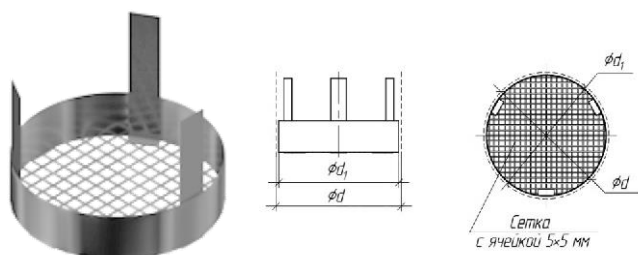
Является стартовым элементом при сборке «дымоходов по конденсату».
Элемент изготавливается из нержавеющей стали толщиной 0,8 мм.



Габаритные размеры																						
Ød	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	220	240	250	280	300	350	400	450	500	550	600

Искрогаситель

Используется для улавливания искр, которые выбрасываются из дымового канала.
Элемент изготавливается из нержавеющей стали толщиной 0,5 мм.



Габаритные размеры														
Ød	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	220	240	250
Ød1	73	93	103	108	113	123	133	143	153	173	193	213	233	243

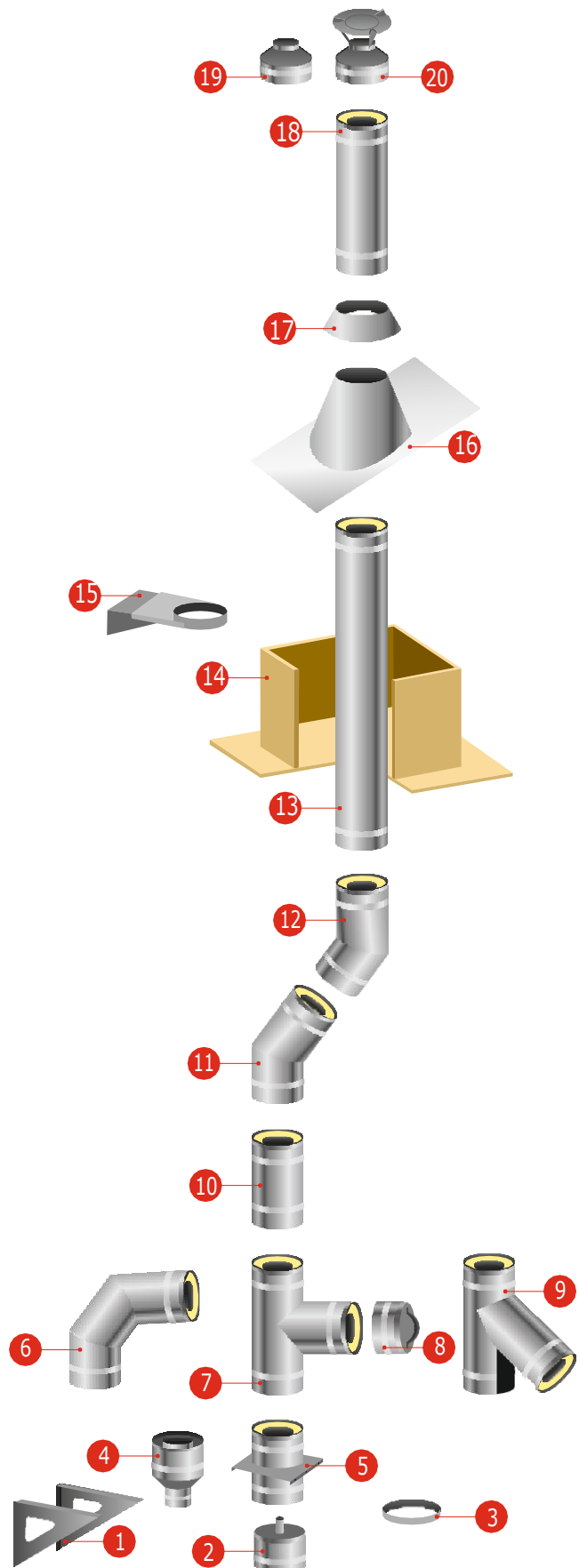
Двустенные дымоходы

Двустенный дымоход или сэндвич - это конструкция, которая состоит из двух труб разных диаметров (внешней и внутренней), между этими трубами находится теплоизоляционный негорючий материал из базальтового супертонкого волокна.

За счет такой конструкции, происходит быстрый нагрев внутренней трубы, что в последствии дает возможность за короткий промежуток времени после старта поднять температуру в дымоходе выше «точки росы», тем самым, избежав образования конденсата.

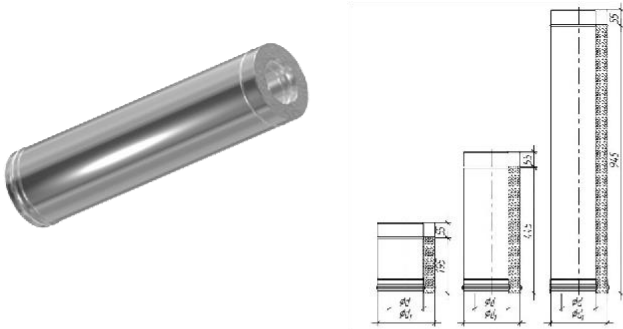
Дымоходная система состоит из стандартного набора элементов, при помощи которых составляется дымоотводящий канал практически любого уровня сложности. Каждый элемент соединяется с другим по раструбной схеме.

1. Консоль
2. Заглушка с конденсатоотводчиком
3. Хомут обжимной
4. Сэндвич старт
5. Монтажная площадка
6. Сэндвич колено угол 90°
7. Сэндвич тройник угол 90°
8. Заглушка глухая
9. Сэндвич тройник угол 45°
10. Сэндвич 0,25 м
11. Сэндвич колено угол 45°
12. Сэндвич колено угол 45°
13. Сэндвич 1,0 м
14. Потолочная разделка
15. Кронштейн стеновой
16. Проход кровли
17. Юбка
18. Сэндвич 0,5 м
19. Коническое окончание
20. Оголовок



Сэндвич труба (0,25 м, 0,5 м, 1,0 м)

Основной элемент. Предназначен для отвода дыма и газов на прямых участках.
Элемент изготавливается из нержавеющей, оцинкованной стали толщиной 0.5; 0.8 мм.

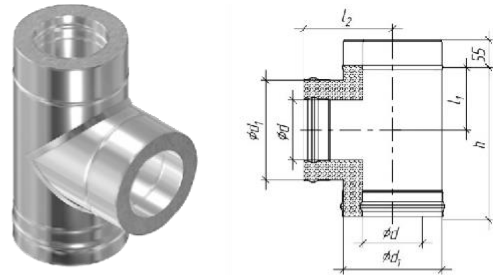


Габаритные размеры

Ød	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	220	240	250	280	300	350	400	450	500
Ød1	180	180	200	200	200	210	230	240	260	280	300	320	330	360	380	430	480	530	580
h	305	305	305	335	335	335	355	355	385	405	405	405	455	485	505	555	605	655	705

Сэндвич тройник угол 90°

Предназначен для изменения направления утепленного дымового канала на 90°.
Элемент изготавливается из нержавеющей, оцинкованной стали толщиной 0.5; 0.8 мм.

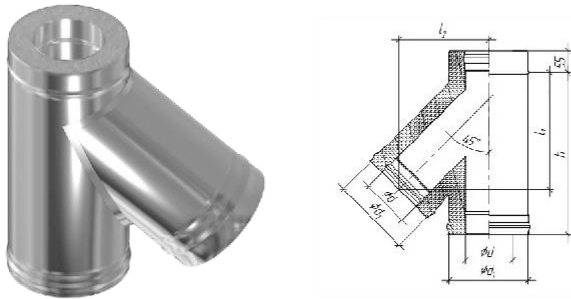


Габаритные размеры

Ød	100	110	115	120	130	140	150	150	160	180	200	220	240	250	280	300	350	400	450	500	550	600
Ød1	180	180	200	200	200	210	230	240	260	280	300	320	330	360	380	430	480	530	580	630	680	680
h	305	305	305	335	335	335	355	355	385	405	405	405	455	485	505	555	605	655	705	755	805	805

Сэндвич тройник угол 45°

Предназначен для изменения направления утепленного дымового канала на 45°.
Элемент изготавливается из нержавеющей, оцинкованной стали толщиной 0.5; 0.8 мм.

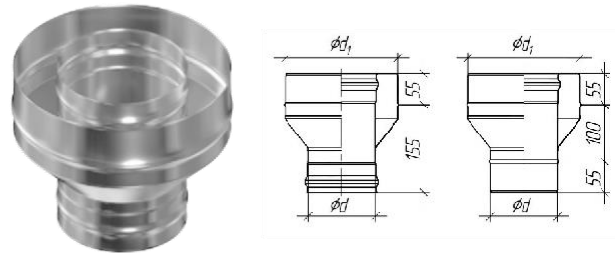


Габаритные размеры

Ød	100	110	115	120	130	140	150	150	160	180	200	220	240	250	280	300	350	400	450	500	550	600
Ød1	180	180	200	200	200	210	230	240	260	280	300	320	330	360	380	430	480	530	580	630	680	680
h	294	294	294	294	294	326	326	347	347	379	400	400	400	453	485	506	559	612	665	718	771	824
l1	227	227	227	227	253	253	270	270	296	313	313	313	355	381	398	441	483	526	569	611	654	654
l2	408	408	408	408	450	450	479	479	521	549	549	549	620	662	691	761	832	903	974	1044	1115	1115

Сэндвич старт

Предназначен для перехода с одностенных на двустенные системы дымоотведения.
Элемент изготавливается из нержавеющей, оцинкованной стали толщиной 0.5; 0.8 мм.

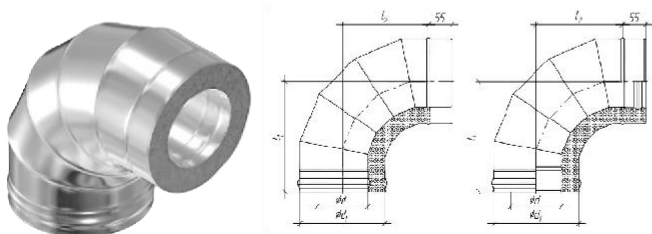


Габаритные размеры

Ød	100	110	115	120	130	140	150	150	160	180	200	220	240	250	280	300	350	400	450	500	550	600
Ød1	180	180	200	200	200	200	210	230	240	260	280	300	320	330	360	380	430	480	530	580	630	680
h	305	305	305	335	335	335	355	355	385	405	405	405	455	485	505	555	605	655	705	755	805	805

Сэндвич колено угол 90°

Предназначен для изменения направления утепленного дымового канала на 90°.
Элемент изготавливается из нержавеющей, оцинкованной стали толщиной 0.5; 0.8 мм.

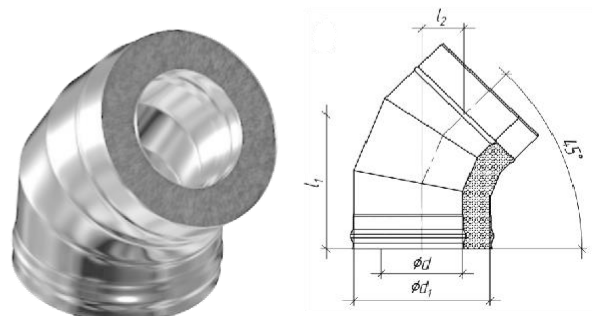


Габаритные размеры

Ød	100	110	115	120	130	140	150	150	160	180	200	220	240	250	280	300	350	400	450	500	550	600
Ød1	180	180	200	200	200	210	230	240	260	280	300	320	330	360	380	430	480	530	580	630	680	680
h	260	260	260	260	260	275	275	285	285	300	310	310	310	335	350	360	385	460	485	510	535	555
l1	205	205	205	205	205	220	220	230	230	245	255	255	255	280	295	305	330	405	430	455	480	555

Сэндвич колено угол 45°

Предназначен для изменения направления утепленного дымового канала на 45°.
Элемент изготавливается из нержавеющей, оцинкованной стали толщиной 0.5; 0.8 мм.

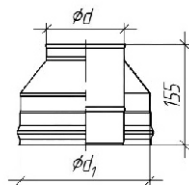


Габаритные размеры

Ød	100	110	115	120	130	140	150	150	160	180	200	220	240	250	280	300	350	400	450	500	550	600
Ød1	180	180	200	200	200	210	230	240	260	280	300	320	330	360	380	430	480	530	580	630	680	680
h	205	205	205	205	205	216	216	223	223	233	240	240	240	258	269	276	293	382	399	417	435	452
l1	62	62	62	62	62	67	67	69	69	74	77	77	77	84	89	91	99	135	145	150	157	165

Коническое окончание

Предназначено для предохранения двустенных дымоходов от атмосферных осадков. Является завершающим элементом дымохода. Элемент изготавливается из нержавеющей, оцинкованной стали толщиной 0,5 мм.

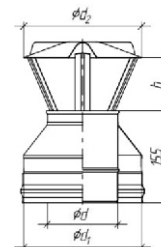


Габаритные размеры

ϕd	100	110	115	120	130	140	150	150	160	180	200	220	240	250	280	300	350	400	450	500	550	600
ϕd_1	180	180	200	200	200	200	210	230	240	260	280	300	320	330	360	380	430	480	530	580	630	680
h	80	80	80	80	80	100	100	115	115	140	150	150	185	210	220	255	290	325	360	395	430	

Оголовок

Предназначен для предохранения двустенных дымоходов от атмосферных осадков. Является завершающим элементом дымохода. Элемент изготавливается из нержавеющей, оцинкованной стали толщиной 0.5 мм.

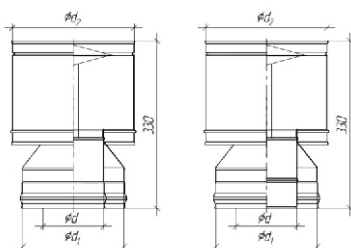


Габаритные размеры

ϕd	100	110	115	120	130	140	150	150	160	180	200	220	240	250	280	300	350	400	450	500	550	600
ϕd_1	180	180	200	200	200	200	210	230	240	260	280	300	320	330	360	380	430	480	530	580	630	680
ϕd_2	200	200	200	200	200	230	230	250	250	280	300	300	300	350	380	400	450	500	550	600	650	700
h	80	80	80	80	80	100	100	115	115	140	150	150	185	210	220	255	290	325	360	395	430	

Оголовок дефлектор

Предназначен для предохранения двустенных дымоходов от атмосферных осадков, а так же для повышения тяги в дымовом канале. Элемент изготавливается из нержавеющей стали толщиной 0.5; 0.8 мм.



Габаритные размеры

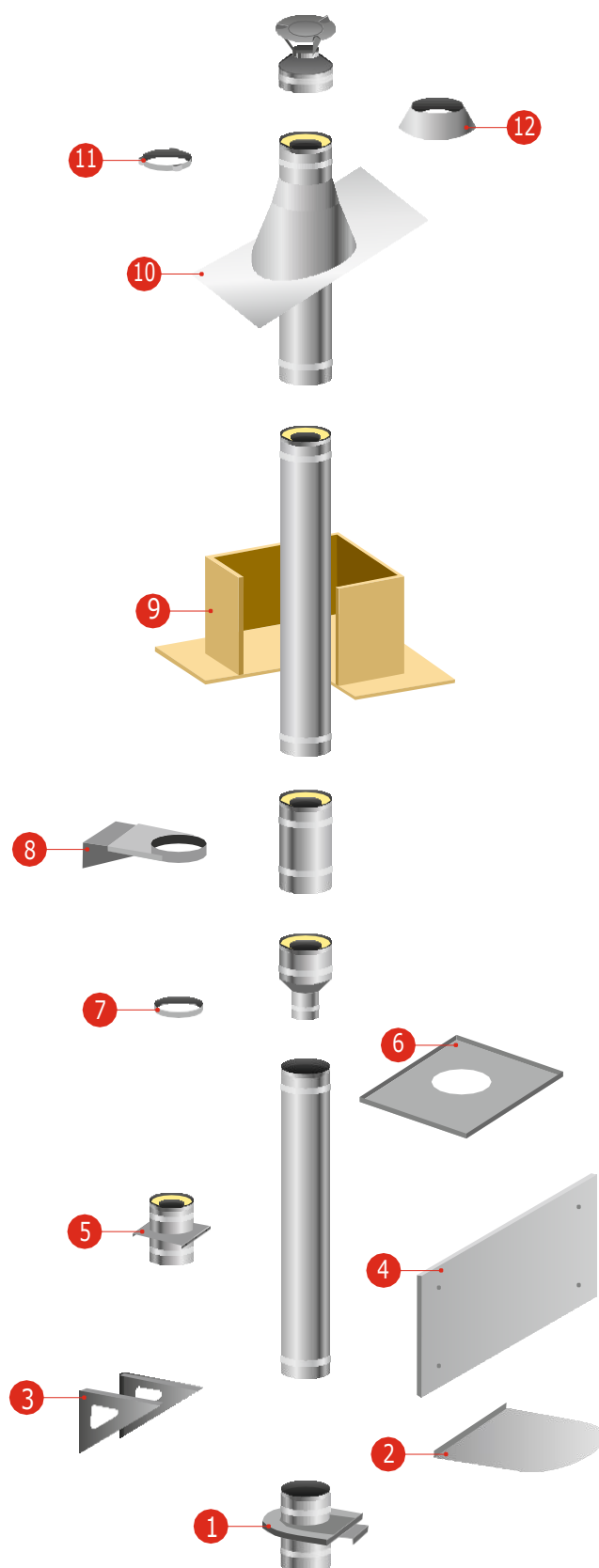
ϕd	100	110	115	120	130	140	150	150	160	180	200	250	280	300	350	400	450	500	550	600
ϕd_1	180	180	200	200	200	200	210	230	240	260	280	330	360	380	430	480	530	580	630	680
ϕd_2	220	230	235	240	250	260	270	270	280	300	320	370	400	420	470	520	570	620	670	720

Защитно-декоративные, крепежные элементы

Широкий ассортимент комплектующих к дымоходным системам ПиК производится благодаря наличию высокотехнологичного оборудования.

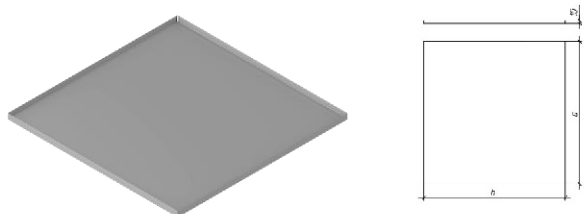
Гибкость систем дымоотведения и разнообразие деталей дают возможность продукции ПиК реализовать любую задачу, связанную с проектированием и монтажом дымохода, а также соответствовать всем предъявляемым потребителями требованиям.

1. Шибер
2. Притопочный лист
3. Консоль
4. Экран защитный
5. Монтажная площадка
6. Фланец декоративный
7. Хомут обжимной
8. Кронштейн стеновой
9. Потолочная разделка
10. Проход кровли
11. Хомут под растяжку
12. Юбка



Экран защитный

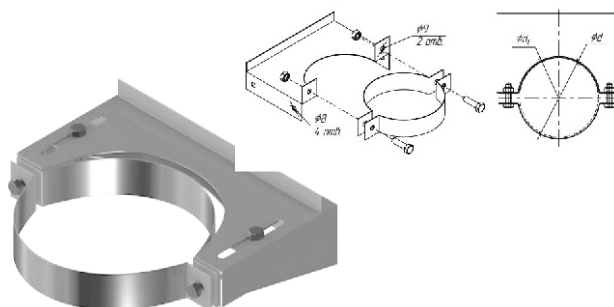
Используется в качестве декоративного элемента, повышает пожаробезопасность. Следует предусматривать использование негорючих материалов. Элемент изготавливается из нержавеющей стали толщиной 0,5 мм.



Габаритные размеры			
a	500	600	1000
b	500	1000	1000

Кронштейн стеновой

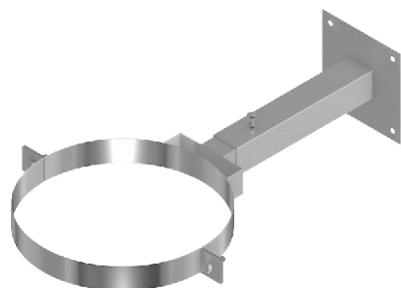
Предназначен для крепления дымохода в вертикальном положении. Элемент изготавливается из нержавеющей стали толщиной 0,8 и 1,5 мм.



Габаритные размеры																			
Ød	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	210	220	230	240	260	280	300	320	330

Кронштейн телескопический

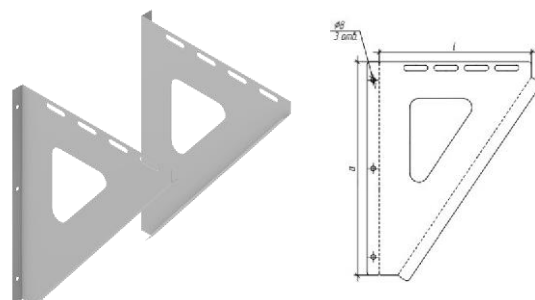
Предназначен для крепления дымохода в вертикальном положении. Элемент изготавливается из стали 1,5- 2,0 мм и нержавеющей стали толщиной 0,8 мм.



Габаритные размеры																			
Ød	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	210	220	230	240	260	280	300	320	330

Консоль

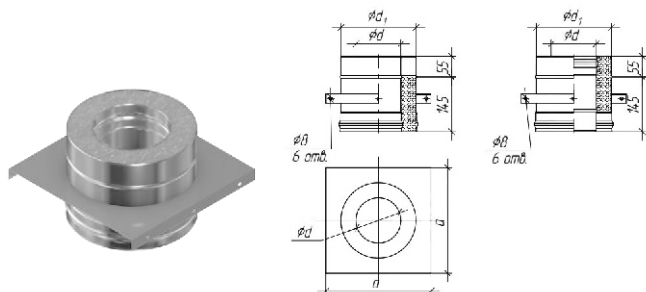
Предназначена для использования с монтажной площадкой в составе опорной конструкции. Элемент изготавливается из нержавеющей стали толщиной 1,5 мм.



Габаритные размеры							
L	400	500	600	700	800	900	1000
a	400	500	600	875	1000	1125	1250

Монтажная площадка

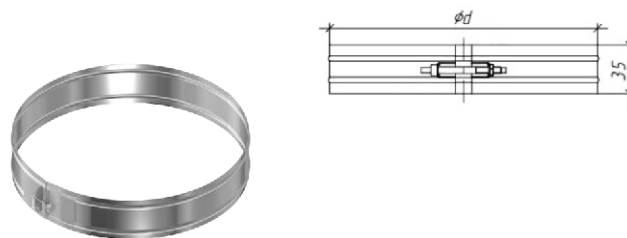
Предназначена для опоры двустенных дымоходов. Используется только с консолью. Элемент изготавливается из нержавеющей стали толщиной 0,8; 1,5 мм.



Габаритные размеры																					
Ød	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	220	240	250	280	300	350	400	450	500	550	600
Ød1	180	180	200	200	200	210	230	240	260	280	300	320	330	340	380	430	480	530	580	630	680
a	280	280	280	280	280	310	310	330	330	360	380	380	430	460	480	530	580	630	680	730	780

Хомут обжимной

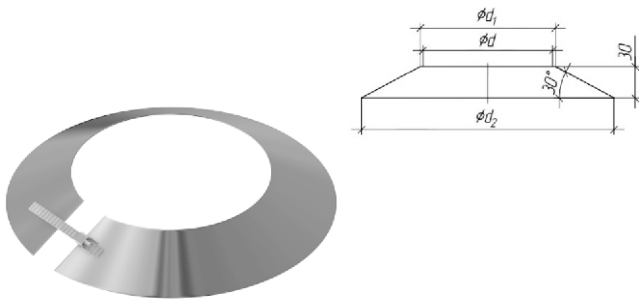
Предназначен для крепления элементов дымохода между собой, используется для улучшения герметизации на стыках дымохода. Так же используется для тросового крепления дымохода. Элемент изготавливается из нержавеющей оцинкованной стали толщиной 0,5 мм.



Габаритные размеры																					
Ød	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	220	230	240	260	280	300	320	330	340	380	430

Юбка

Предназначена для предохранения попадания атмосферных осадков. Используется вместе с проходом кровли. Элемент изготавливается из нержавеющей, оцинкованной стали толщиной 0,5 мм.

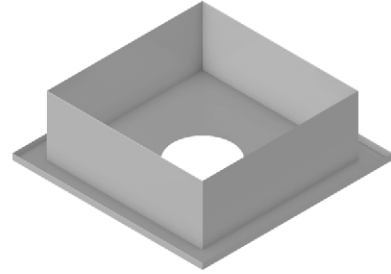


Габаритные размеры

Ød	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	210	220	230	240	260	280	300	320	330	340
Ød1	83	103	113	118	123	133	143	153	163	183	203	213	223	233	243	263	283	303	323	333	343
Ød2	183	203	213	218	223	233	243	253	263	283	303	313	323	333	343	363	383	403	423	433	443

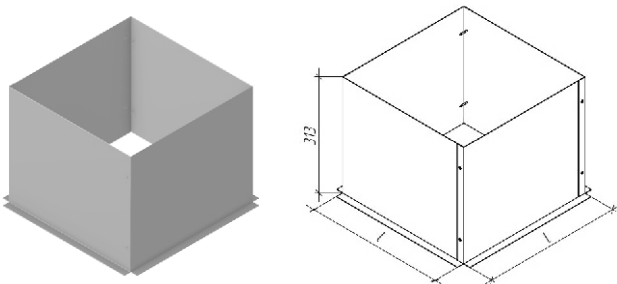
Потолочная разделка

Предназначена для прохождения дымохода через потолочные или стеновые перекрытия. Элемент изготавливается из нержавеющей, оцинкованной стали толщиной 0,5 мм.



Потолочно проходной узел ППУ

Предназначен для прохода дымохода через стеновые и потолочные перекрытия. Изготавливается из оцинкованной стали.

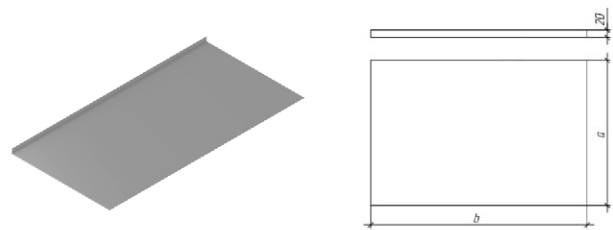


Габаритные размеры

	300×300	400×400	500×500	600×600
l	300	400	500	600

Притопочный лист

Предназначен для обеспечения пожарной безопасности перед топочной частью печи или котла. Элемент изготавливается из нержавеющей, оцинкованной стали толщиной 0,5 мм.



Габаритные размеры

a	400	500	500	600
b	600	600	1000	1000

Проход кровли 15°, 30°, 45°

Применяется для предотвращения попадания атмосферных осадков в проём кровли под углом 15°, 30° или 45°. Элемент изготавливается из нержавеющей, оцинкованной стали толщиной 0,5 мм.

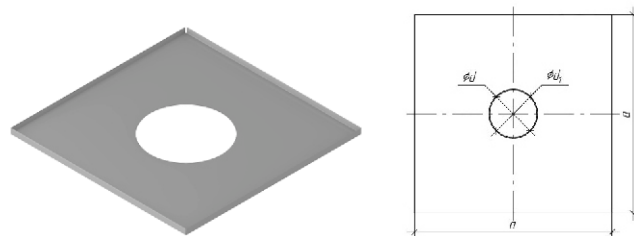


Габаритные размеры

a	Ød	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	210	230	240	260	280	300
a					600								700				800
b					700								700				800
15°	Ød1	110	120	125	130	140	150	160	170	190	210	230	240	260	280	300	340
	h	170	180	181	182	183	184	186	187	190	197	196	197	200	204	206	212
	Ød2	110	120	125	130	140	150	160	170	190	210	230	240	260	280	300	340
	h	214	220	220	220	222	225	228	234	237	247	248	251	257	266	273	286
30°	Ød1	110	120	125	130	140	150	160	170	190	210	230	240	260	280	300	340
	h	276	284	286	286	291	296	301	306	316	326	336	341	351	366	376	401
45°	Ød1	110	120	125	130	140	150	160	170	190	210	230	240	260	280	300	340
	h	276	284	286	286	291	296	301	306	316	326	336	341	351	366	376	401

Фланец декоративный

Применяется в местах разделки дымового канала, установленного в проёмах перекрытий и стен. Элемент изготавливается из нержавеющей стали толщиной 0,5 мм.

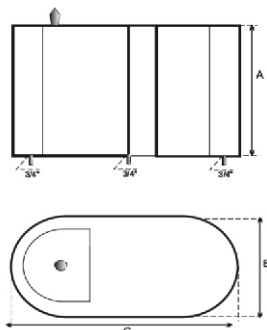


Габаритные размеры

a	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	210	230	240	260	280	300	320	330	340
h	104	114	119	124	134	144	154	164	184	204	214	234	244	264	284	304	324	334	344

Выносной бак 54 л, 74 л

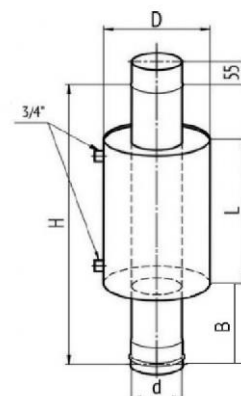
Выносной бак подключается к теплообменнику печи и предназначен для нагрева воды за счет естественной циркуляции в банных помещениях. Бак может быть использован в том числе для хранения воды.



Габаритные размеры			
Наименование	A (мм)	B (мм)	C (мм)
Бак выносной 54 л	416	318	491
Бак выносной 74 л	576	318	491

Теплообменник 8 л

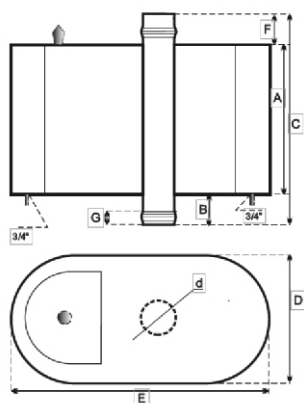
На дымоход печи устанавливается универсальный теплообменник из нержавеющей стали. Печь, оснащенная теплообменником, позволяет разместить выносной бак с горячей водой в смежных банных помещениях.



Габаритные размеры				
H	L	D	d	B
575 мм	380 мм	200 мм	115 мм	170 мм

Бак на трубе 50, 70 л

Предназначены для нагрева воды и устанавливаются на банные печи. Изготавливаются из нержавеющей стали толщиной 0,5; 0,8 мм.



Габаритные размеры							
Наименование	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)	E (мм)	F (мм)	d (мм)
Бак на трубе «Пик» 50 л.	416	220	712	318	475	75	115
Бак на трубе «Пик» 70 л.	576	220	872	318	475	75	115

Мастер-флеш

Предназначены для герметизации отверстия в кровле в месте прохода дымохода типа «сэндвич».

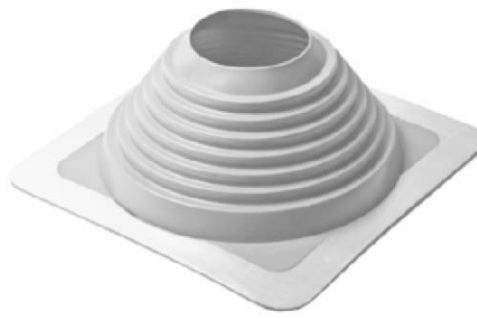


Схема для газовых котлов

Мировая популярность настенных газовых котлов с закрытой камерой сгорания за последние несколько лет стимулировала значительное расширение ассортиментной линейки данной продукции и на российском рынке. За границей такой вид котлов не без причин считается одним из самых наиболее экономичных и безопасных.

1. Газовый котел
2. Консоль
3. Заглушка с конденсатоотводчиком
4. Монтажная площадка
5. Адаптер
6. Тройник угол 90°
7. Колено угол 90°
8. Труба 0,5 м
9. Сэндвич старт
10. Сэндвич 1,0 м
11. Потолочная разделка
12. Проход кровли или мастер флеш
13. Хомут обжимной
14. Сэндвич 0,5 м
15. Коническое окончание

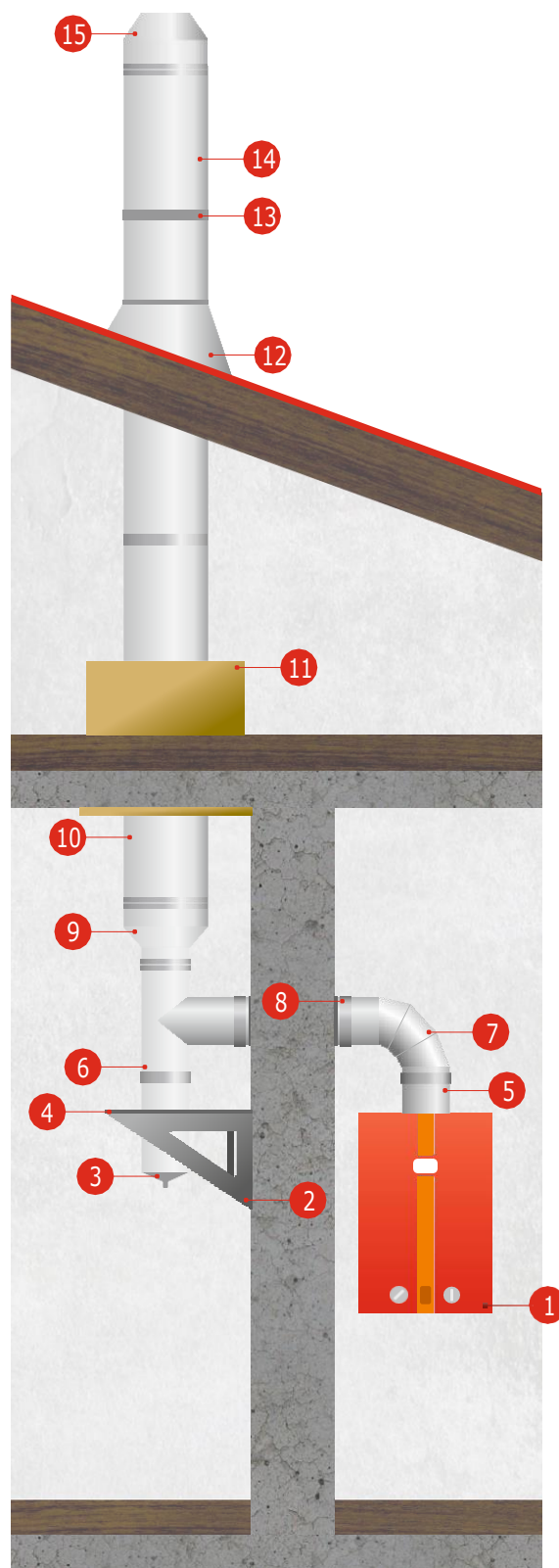


Схема для ТВЕРДОТОПЛИВНЫХ КОТЛОВ

Процесс горения невозможен без выделения дыма, но также без постоянного поступления кислорода. А значит котельное оборудование без дымохода работать не сможет. Именно этот узел отвечает за вывод отработанных газов и подачу свежего воздуха в систему. Но чтобы она функционировала эффективно необходимо правильно подобрать дымоход для твердотопливного котла.

Дымоходы, предлагаемые нашей компанией могут работать в режиме повышенного давления, высокого напряжения, больших температурных перепадов. Они быстро преодолевают порог конденсатообразования и обладают низким аэродинамическим сопротивлением. Дымовые газы могут без проблем проходить за счет гладкости канала, что позволяет гарантировать высокое качество и долговечность дымоходов.

1. Заглушка с конденсатоотводчиком
2. Консоль
3. Котел
4. Монтажная площадка
5. Адаптер
6. Колено угол 90°
7. Сэндвич старт
8. Сэндвич тройник 90°
9. Сэндвич 0,5 м
10. Кронштейн становой
11. Сэндвич 1,0 м
12. Сэндвич 1,0 м
13. Кронштейн стеновой
14. Хомут обжимной
15. Сэндвич 1,0 м
16. Хомут под растяжку
17. Оголовок

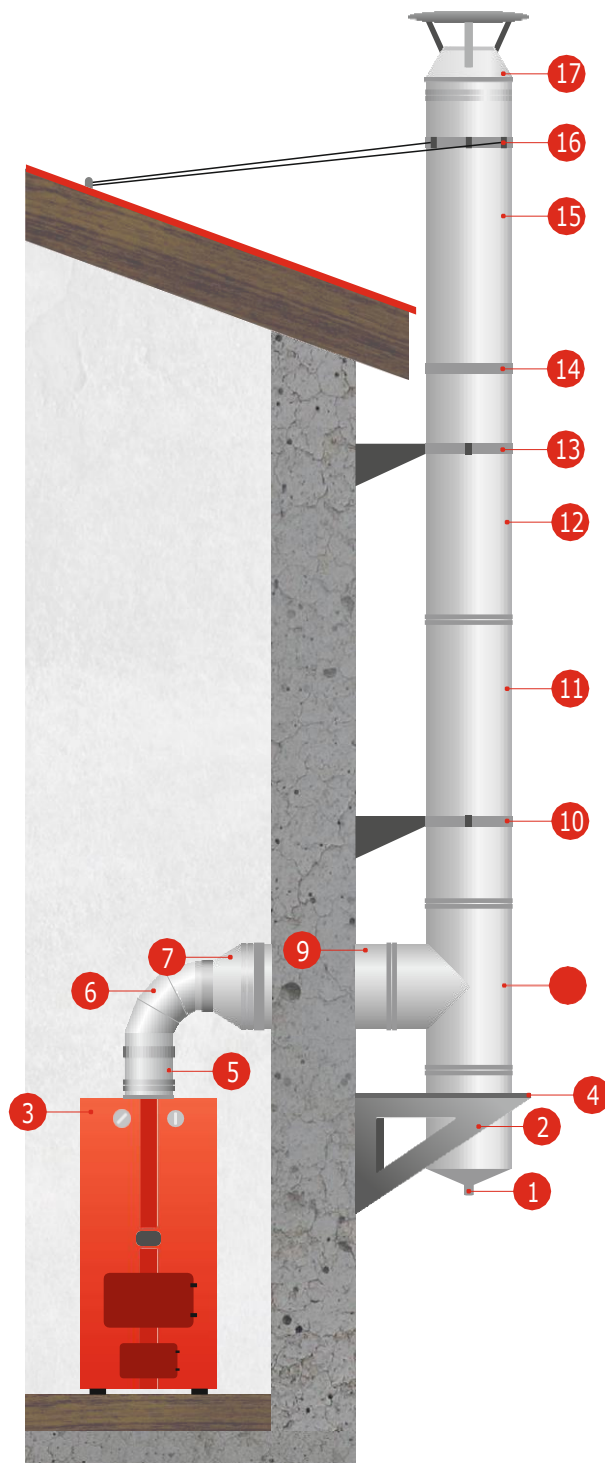


Схема для каминов

Камин можно считать разновидностью печи упрощенной конструкции. Основное различие между ними — это способ отдачи тепла. Печь рациональнее использует теплоту сгорания топлива, потому что имеет закрытую топку и массивную конструкцию с развитой конвективной системой. Помимо этого, толстые стенки печи долго держат тепло. У камина большое топочное отверстие и прямой дымовой канал без дымооборотов (горячие дымовые газы уходят прямо в трубу), к тому же кладка камина менее массивная.

В отличие от печи открытое пламя камина быстро нагревает воздух в комнате, но перестает обогревать, как только дрова погаснут, так как камин не аккумулирует теплоту подобно стенкам печи.

Зато благодаря этому камин хорошо вентилирует помещение и препятствует образованию сырости. Дымоход представляет собой неотъемлемую часть каждого камина. Согласно требованиям пожарной безопасности систем дымоотведения камина, необходимо использовать утепленный дымоход - сэндвич, имеющий внутреннюю трубу, слой теплоизоляции, и внешний контур.

Для обеспечения гарантийного эксплуатационного срока дымоходной системы камина, ее утеплитель должен обладать плотностью не менее 120 кг/м.куб., а толщина теплоизоляционного слоя должна быть не менее 40-50 мм.

1. Камин
2. Адаптер
3. Сэндвич старт
4. Сэндвич 1,0 м
5. Потолочная разделка
6. Сэндвич 1,0 м
7. Проход кровли или мастер флеш
8. Сэндвич 1,0 м
9. Хомут обжимной
10. Сэндвич 0,5 м
11. Оголовок

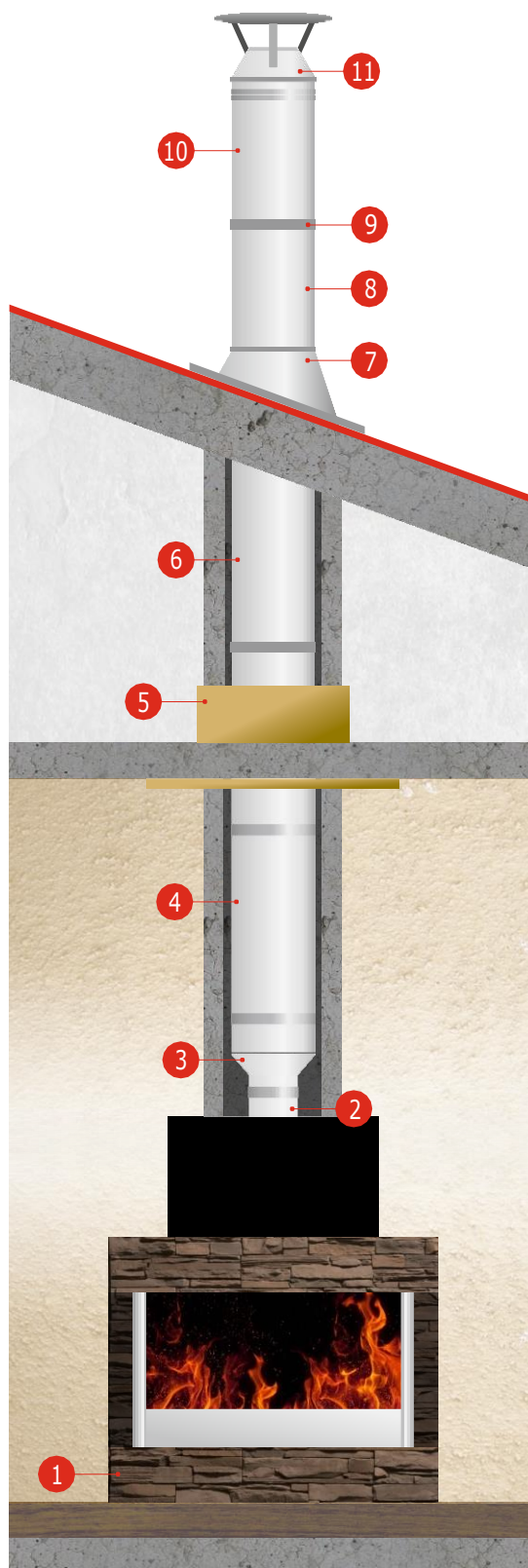


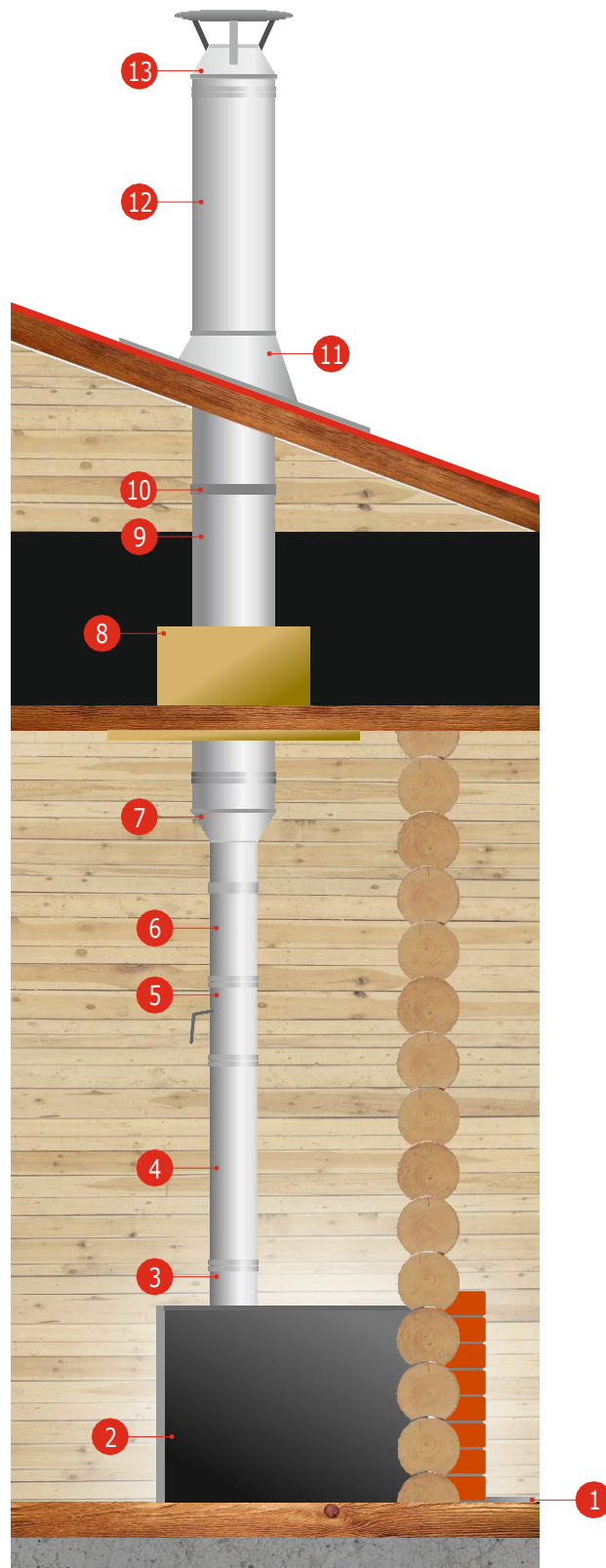
Схема для банных печей

Дымоходы для банной печи и твердотопливных котлов подвержены нагреву до экстремально высоких температур - нередко температура дымовых газов превышает отметку в 500° С. Самым популярным среди потребителей материалом, используемым в строительстве банных сооружений, является дерево, в связи с чем выбирать дымоход необходимо особо тщательно.

В условиях высоких температур эксплуатации рекомендуется использовать толщину стали 0,8 мм, поэтому, чтобы обеспечить гарантийный срок эксплуатации, дымоходы из нержавеющей стали должны иметь плотность наполнения утеплителя не менее 120 кг/м. куб. При этом толщина слоя теплоизоляции для дымохода бани или сауны должна составлять не менее 40-50 мм.

Согласно требованиям пожарной безопасности, предъявляемым к системам дымоотведения, в жилом доме или бане должны использоваться дымоходы сэндвичи, представляющие из себя внутреннюю трубу, теплоизоляционный слой и внешний контур.

1. Притопочный лист
2. Печь
3. Адаптер
4. Труба 1,0 м
5. Дроссельная заслонка
6. Труба 0,5 м
7. Сэндвич старт
8. Потолочная разделка
9. Сэндвич 1,0 м
10. Хомут обжимной
11. Проход кровли или мастер флеш
12. Сэндвич 1,0 м
13. Оголовок



Руководство по монтажу и эксплуатации дымоходов

1. Назначение и нормативные документы

Руководство по монтажу и эксплуатации дымоходов производственной компании ПИК составлено с учетом требований пожарной безопасности, изложенных в следующих нормативных документах:

Правила пожарной безопасности в Российской Федерации ППБ 01-03.

Свод Правил СП 7.13130.2013 «Отопление, вентиляция, кондиционирование».

ГОСТ Р 53321-2009 «Аппараты теплогенерирующие, работающие на различных видах топлива. Требования пожарной безопасности. Методы испытаний».

ГОСТ 9817-95 «Аппараты бытовые, работающие на твердом топливе. Общие технические условия».

Правила производства трубо-печных работ. ВДПО, М., 2006.

Это не полный список, также нужно учитывать руководства производителя теплогенерирующего аппарата, проектную документацию и другие правила пожарной безопасности, включающие правила обслуживания, действующие для конкретного объекта и его местоположения.

Система модульных дымоходов ПИК предназначена для отвода продуктов сгорания от теплогенерирующих аппаратов бытового и промышленного назначения.

Модульные системы ПИК бывают одностенными (без утеплителя) и двустенными («сэндвичи», с утеплителем).

Одностенные дымоходы – это основной элемент дымоходной системы, предназначенный для отведения продуктов сгорания на прямых участках (дымовых каналов, шахтах) при отсутствии необходимости (или запрете) в их термоизоляции. Поскольку одностенные дымоходы способствуют большей теплоотдаче печи, а значит, более быстрому прогреву помещения. В тоже время устанавливать такие дымоходы опасно снаружи здания – неутепленный дымоход будет быстро охлаждаться (особенно в холодный сезон), что может привести к отсутствию тяги, снижению мощности теплогенератора, запылению дымового канала и отравлению продуктами сгорания.

Двустенные системы дымоходов («сэндвичи») предназначены для использования в качестве самостоятельной дымоходной системы, устойчивой к воздействию высоких температур, кислот итеплогенерирующих аппаратов, работающих на различных видах топлива. Сэндвич дымоходы представляют собой две трубы, вставленные одна в другую, между которыми проложена изоляция и предназначены для монтажа дымовых каналов, проходящих через неотапливаемые помещения и чердаки, а также вне здания.

Слой утеплителя позволяет дымоходу быстрее прогреться и выйти на нормальный режим тяги. Таким образом, основной функцией «сэндвичей» (двустенных дымоходов) является уменьшение конденсатообразования.

Модульные системы ПИК разработаны для российских условий и имеют существенные отличия от продукции других производителей:

– конструкция дымохода сэндвича практически исключает «тепловой мостик» между внутренним контуром и наружным;

– высокоточная сварка методом TIG (в среде аргона) нержавеющей стали предотвращает коррозию, обеспечивает малый размер шва и герметичность в отличии от других типов сварки;

– раструбная система соединения для наибольшей герметичности и прочности стыковочных швов по сравнению с гофрированным;

– базальтовое супертонкое волокно (БСТВ) – экологичный материал, без синтетических связующих, в отличии от других утеплителей, нагреваясь, не выделяет вредных веществ, а температура спекания его волокон 1000° С;

– элементы крепления разработаны с повышенным запасом прочности;

– система термокомпенсации для уменьшения деформации при повышенной температуре;

– элементы дымохода упаковываются в гофротару, что сводит к минимуму повреждению при транспортировке;

– все элементы имеют маркировку и штрих-код, что повышает автоматизацию учета информации о товарах и уменьшает время на обработку данных.

Качество и безопасность дымоходов подтверждено сертификатом соответствия С-RU. ПБ68.В.01618 от 09.06.2015. Все элементы модульных дымоходов ПИК, имеющие непосредственный контакт с пламенем или отходящими газами, изготавливаются из листовой нержавеющей стали марок AISI 430, 304, 321 либо из их аналогов, толщиной от 0,5 до 1 мм (аналоги используются по согласованию с Заказчиком).

Вспомогательные элементы второго контура, не имеющие контакта с пламенем и отходящими газами, изготавливаются из нержавеющей или оцинкованной стали толщиной 0,5 ; 0,8;1,5 мм. Диапазон выпускаемых диаметров 100-600 мм с толщиной изоляции от 40 до 50 мм. Номенклатура специальных конструктивных и крепежно-монтажных элементов (шибер, тройник, колено, кронштейны, хомуты, растяжки, монтажная площадка, консоли, потолочная разделка, проход кровли) позволяет собирать дымоходы без ограничения по высоте, месту и способу установки.

В зависимости от назначения выпускаемые элементы дымоходов делятся на группы:

1. Эконом серия из ферритных сталей AISI 430: температура применения до 650° С режим сухой (без образования конденсата) рекомендуемое топливо: дрова- толщина металла 0,5 мм , уголь- толщина металла 0,8 мм. Толщина первых элементов дымохода на расстоянии 1,0 м после выходного патрубка теплогенерирующего аппарата составляет 0,8 мм при температуре выходящих газов более 250° С.

2. Аустенитная серия (AISI 304,321 и др.): для AISI 304 температура применения 450° С, режим умеренно влажный, рекомендуемое топливо: газ; для AISI 321 температура применения 600-800° С , режим умеренно влажный, рекомендуемое топливо: твердое и жидкое топливо, газ. Для влажного режима аппаратов, работающих на угле указанные марки стали не предназначены.

2. Основные принципы установки модульной системы

Выбор оптимального внутреннего сечения дымового канала

Внутреннее сечение дымового канала должно быть рассчитано так, чтобы оно позволяло беспрепятственно пропускать в атмосферу весь объем дымовых газов, которые образуются в процессе сгорания топлива.

Размеры дымового канала определяются исходя из мощности отопительного прибора и вида топлива согласно НПБ 252-98 и ГОСТ Р 53321-2009.

При выборе размеров дымового канала следует учитывать, что диаметр его должен быть равным, либо больше диаметра дымоотводящего патрубка отопительного прибора (п.6.12 ВДПО). Более точнее, дымовой канал, работающий в условиях естественной тяги, должен иметь сечение не менее 8 см² на 1 кВт номинальной тепловой мощности для аппаратов, работающих на твердом топливе, или не менее 5,5 см² на 1 кВт номинальной тепловой мощности для аппаратов, работающих на газообразном и жидком топливе (п.4.39.7 ГОСТ Р 53321-2009).

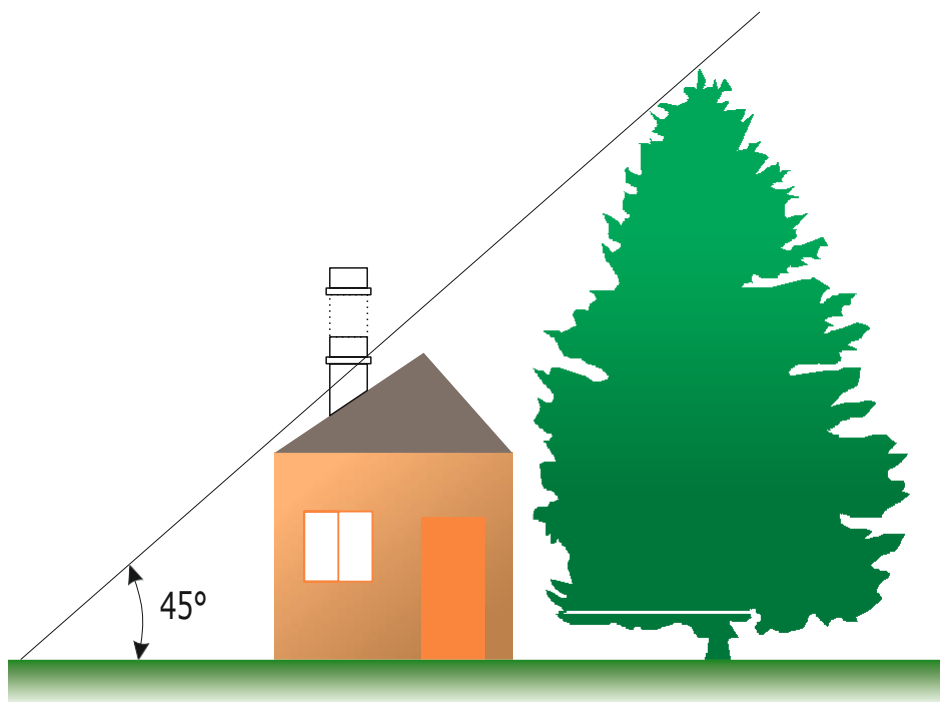
А расчетная скорость движения продуктов сгорания в дымовом канале без принудительного побуждения, при коэффициенте избытка воздуха равном 1, должна находиться в диапазоне от 0,15 до 0,60 м/с (п.4.38 ГОСТ Р 53321-2009). Данное требование не распространяется на аппараты, работающие в режиме замедленного горения. При этом естественная тяга дымохода должна быть не менее чем на 20% выше суммы всех аэродинамических потерь газовоздушного тракта при любых режимах работы (п.6.11 ВДПО).

Для каждой печи следует предусматривать отдельный дымовой канал. Допускается присоединять к одной дымовой трубе две печи, расположенные в одной квартире на одном этаже. При соединении дымовых труб в них следует предусматривать рассечки высотой не менее 1 м от низа соединения труб (п.5.7. СП 7.13130.2013), а сечение дымохода следует определять с учетом одновременной их работы. Конструктивные размеры дымоходов должны определяться расчетом.

Определение высоты и возвышения дымового канала

Дымовой канал, работающий в условиях естественной тяги, должен обеспечивать разрежение не менее 5 Па (для каминов более 10 Па) и располагаться вне зоны «ветровой тени» (ветрового подпора) от соседних зданий (п.4.39.7 ГОСТ Р 53321-2009). Зонай ветрового подпора трубы считается пространство ниже линии, проведенной под углом 45° к горизонту от наиболее высоких точек вблизи расположенных сооружений и деревьев.

Высоту дымовых труб от колосниковой решетки до устья следует принимать не менее 5 м (п.5.10 СП 7.13130.2013).

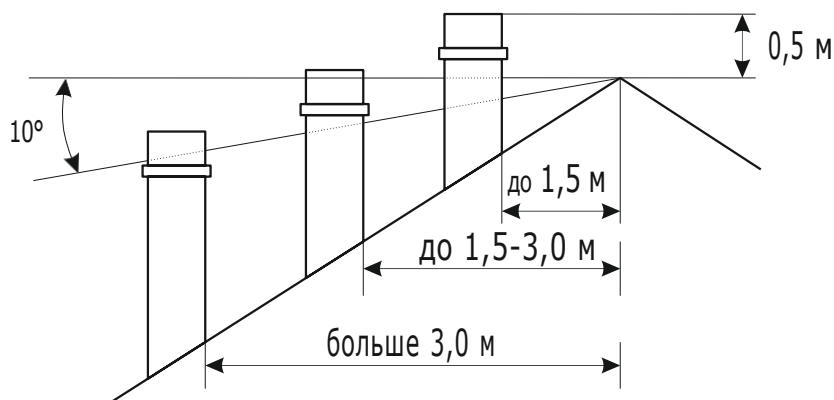


В бесчердачных зданиях при условии обеспечения устойчивой тяги высота дымового канала может быть принята менее 5 м. Высота вытяжных вентиляционных каналов, расположенных рядом с дымовыми трубами, должна быть равной высоте этих труб (п.5.1.14.ВДПО).

Высоту дымовых труб, размещаемых на расстоянии, равном или большем высоты сплошной конструкции, выступающей над кровлей, следует принимать (п.5.10 СП 7.13130.2013):

- не менее 500 мм – над плоской кровлей;
- не менее 500 мм – над коньком кровли или парапетом при расположении трубы на расстоянии до 1,5 м от конька или парапета;
- не ниже конька кровли или парапета – при расположении дымовой трубы на расстоянии от 1,5 до 3 м от конька или парапета;
- не ниже линии, проведенной от конька вниз под углом 10° к горизонту, – при расположении дымовой трубы от конька на расстоянии более 3 м;
- не менее 500 мм выше границы зоны ветрового подпора, если вблизи канала находятся более высокие части здания, строения или дерева.

Во всех случаях высота трубы над прилегающей частью кровли должна быть не менее 500 мм, а для домов с совмещенной кровлей (плоской) – не менее 2,0 м.



В целом, высота и возвышение дымохода над крышей зависит от: расположения трубы относительно конька, от угла наклона крыши, от присутствия высоких объектов вблизи трубы, от силы ветра в данном месте, от высоты снежного покрова и аэродинамических потерь.

Обеспечение минимального аэродинамического сопротивления движению дыма

Внутренние стенки трубы должны иметь максимально ровную и гладкую поверхность с минимальным количеством переходов и стыков. Температура внутренней поверхности дымохода в рабочем режиме должна быть выше температуры точки росы дымовых газов при расчетной температуре наружного воздуха (п.6.21 ДПО).

Дымоход должен иметь вертикальное направление и не иметь сужений. Допускается иметь не более двух перемен направления оси дымохода, при этом угол отклонения от вертикали должен быть не более 30° (п.6.14 ВДПО). На дымоотводах допускается предусматривать не более трех поворотов, включая соединение его с дымоходом, с радиусом закругления не менее диаметра трубы. При этом углы поворотов должны быть не более 90° (п.6.20 ВДПО).

Дымовой канал высотой более 6 м или имеющий отклонение от вертикали на угол более 30° должен быть обеспечен прочистными устройствами, плотно закрываемыми в рабочем состоянии (п.4.39.4 ГОСТ Р 53321-2009).

Для очистки сажистых отложений в основаниях дымовых каналов выполняются карманы глубиной 250 мм (п.4.39.5 ГОСТ Р 53321-2009). Дымоход не должен иметь горизонтальных участков длиной более 1 м (п.5.11 СП 7.13130.2013). Устья дымовых труб следует защищать от атмосферных осадков. При этом, зонты, дефлекторы и другие насадки на дымовых трубах не должны препятствовать свободному выходу дыма (п.5.12 СП 7.13130.2013).

Если при монтаже существуют участки дымового канала, проходящие через неотапливаемые помещения, или же вне здания, такие участки должны теплоизолироваться, чтобы предотвратить конденсацию паров из топочных газов внутри канала (п.4.2.16 ВДПО).

Обеспечение пожарной безопасности

Дымовой канал, проходящий вблизи строительных конструкций из горючих материалов, не должен нагревать их выше 50°С (п.4.39.8 ГОСТ Р 53321-2009). При этом температура уходящих газов не должна превышать 400° С для труб из нержавеющей стали (п.5.11 СП7.13130.2013).

Конструкции зданий из горючих материалов, такие как стены, перекрытия, балки, примыкающие к дымовым каналам, следует защищать от возгорания разделками из негорючих материалов (п.5.27 СП7.13130.2013), или путем выполнения отступа (п.6.9.2.ВДПО). Согласно Приложению Б.1. СП7.13130.2013 размеры разделок печей и дымовых каналов с учетом толщины стенки печи следует принимать равными 500 мм до конструкций зданий из горючих материалов и 380 мм - до конструкций, защищенных в соответствии с подпунктом «б» пункта 5.21 СП7.13130.2013. Разделка должна быть больше толщины перекрытия (потолка) на 70 мм (п.5.14 СП7.13130.2013).

Минимальные расстояния от уровня пола до дна дымохода и зольников следует принимать (п.5.22 СП7.13130.2013):

- а) при конструкции перекрытия или пола из горючих материалов до дна дымохода - 210 мм;*
- б) при конструкции перекрытия или пола из негорючих материалов - на уровне пола.*

Защита конструкций от возгорания должна производиться негорючим материалом, обеспечивающим предел огнестойкости не менее REI 45. Для стен с пределом огнестойкости REI 60 и более и пределом распространения пламени РПО расстояние от наружной поверхности печи или дымового канала (трубы) до стены перегородки не нормируется. В зданиях детских учреждений, общежитий и предприятий общественного питания предел огнестойкости стены (перегородки) в пределах отступки обеспечивается не менее REI 60 (приложение Б.2 СП7.13130.2013).

Несмотря на то, что дымоходы-сэндвичи обладают повышенной пожарной безопасностью, его внешние части нагреваются до достаточно высокой температуры. При проектировании и монтаже дымоходов-сэндвичей для банных и отопительных печей, каминов запрещается размещать дымоходы вблизи неизолированных возгораемых конструкций (из таких материалов, как дерево, пластик, гипсокартон и т.п.). Также запрещается брать за части дымохода голыми руками в целях предотвращения ожога, допускать детей и домашних животных к открытым частям дымохода.

Расстояние от наружной поверхности двухконтурной дымовой трубы до всех возгораемых элементов кровли (стропила, обрешетка, и т.п.) должно быть не менее 130 мм (при условии их теплоизоляции с сопротивлением 0,3 м²*град./Вт негорючими или горючими группы Г1 материалами).

Пространство между дымовыми трубами и конструкциями кровли из негорючих и горючих группы Г1 материалов следует перекрывать негорючими кровельными материалам (п.5.20 СП 7.13130.2013).

Дымовые трубы для печей на дровах и торфе на зданиях с кровлями из горючих материалов следует предусматривать с искроуловителями из металлической сетки с отверстиями размером не более 5 x 5 мм и не менее 1 x 1 мм (п.5.13 СП7.13130.2013). На дымовых трубах печей, работающих на твердом топливе, следует предусматривать задвижки с отверстием в них размерами не менее 15 x 15 мм (п.6.1.11 ВДПО).

Места соединения элементов дымоходного канала обязательно должны находиться вне потолочных перекрытий. В чердачных помещениях не допускается устройство горизонтальных дымоходных каналов, а также отверстий для чистки дымовых каналов. Также дымовые каналы не должны соприкасаться с электрической проводкой, газовым трубопроводом и другими коммуникациями.

Обеспечение надёжности и устойчивости дымоходной системы

При возвышении дымохода над уровнем кровли более чем на 1,2 м, а также в ситуациях, когда нет возможности надёжно закрепить дымоход к несущим сооружениям, используют хомуты-растяжки либо конструкцию выполняющую роль мачты. Для лучшей герметизации труб нужно использовать герметик с рабочей температурой не менее 1000° С (п.4.39.11 ГОСТ Р 53321-2009).

Места стыков труб и других элементов (отводов, тройников и т.п.) должны быть скреплены хомутами, и должны находиться вне потолочных перекрытий. На каждые два метра дымохода необходимо устанавливать стеновые кронштейны, а тройник должен иметь опорный кронштейн. Крепление элементов систем дымоходов к строительным конструкциям должно осуществляться также с помощью консолей и опорных площадок не реже чем через пять метров (4.2.14.ВДПО). В целом, крепление соединительных труб должно исключать возможность прогиба.

3. Сборка модульной системы

В соответствии с п.2 настоящего Руководства и инструкцией по установке отопительного аппарата, огнестойкостью применяемых строительных материалов, их защитой от возгорания, требованиями пожарной безопасности нужно определить вертикальную ось прохождения собираемого дымохода. Учитывать при этом расположение балок потолочного перекрытия и стропил крыши.

Подготовить к сборке все элементы дымохода, при наличии на трубах защитной пленки, очистить их от защитной пленки, удалить наклейки, подготовить требуемый инструмент. Монтаж дымохода следует начинать от отопительного агрегата – вверх. Первым элементом при вертикальном выходном патрубке печи при сборке используются элементы одноконтурных труб (адаптер, шибер, заслонка, теплообменник, бак на трубе, труба) длиной от 500 мм. Для банных печей и каминов рекомендуется от 1000 мм. Запрещается использовать двухконтурную трубу «сэндвич» в качестве первого элемента дымохода, установленного непосредственно на выходной патрубок теплогенерирующего аппарата.

Первым элементом при горизонтальном выходном патрубке возможно установить адаптер котла при условии, что температура исходящих газов этого теплогенерирующего аппарата менее 200°С при любом режиме работы и это подтверждается руководством пользования этого аппарата.

Для перехода с одноконтурной трубы на двухконтурную используется старт-сэндвич. Далее при этом внутренняя труба последующего элемента должна входить внутрь трубы предыдущего элемента. Это необходимо для того, чтобы возникающий конденсат или атмосферные осадки оставались внутри дымохода и не попадали на утеплитель. Наружная труба, в свою очередь, одевается на предыдущую, закрывая от атмосферных осадков внутренний слой дымохода.

Все последующие элементы дымохода устанавливаются на предыдущие до полной стыковки и осуществляется однотипными элементами—«сэндвичами».

Порядок прохождения междуэтажного перекрытия:

1. Наметить в перекрытии место расположения отверстия и его размер, достаточный для установки проходного узла, и вырезать проем в перекрытии.
2. Установить проходной узел.
3. Проходной узел изнутри изолировать негорючим утеплителем.
4. Ввести элемент дымохода в отверстие проходного узла.

При помощи огнезащитной пластины с отверстием, соответствующим диаметру дымовой трубы, закрыть отверстие в перекрытии таким образом, чтобы скрыть края проходного узла и утеплитель. При прохождении междуэтажного перекрытия из негорючего материала (бетон, металлоконструкции) можно использовать специальный проходной элемент дымохода с пластиной, выполняющей роль опоры на перекрытие, без использования проходного узла.

Отверстие в потолке следует закрыть огнезащитной пластиной так же, как при прохождении перекрытия с использованием проходного узла. Для прохождения перекрытия рекомендуется использовать элемент, который представляет из себя короб из нержавеющей стали, утепленный базальтовой ватой. Для прохождения перекрытий в банном помещении расчет и проект системы дымоотведения и термоизоляции должен проводиться индивидуально с учетом конструктивных особенностей помещения.

Порядок прохождения через кровлю:

При прохождении через кровлю следует рассчитать параметры дымохода таким образом, чтобы в месте прохода не оказалось сопряжения элементов дымохода. Для обеспечения безопасного прохождения дымохода через кровлю здания следует использовать специальный элемент дымохода со стандартизованным углом отклонения от горизонтали, конструктивно учитывающий угол наклона кровли.

Проходной элемент выполняет функцию защиты кровли от попадания атмосферных осадков:

Наметить в кровле место расположения отверстия и его размер, достаточный для прохождения дымовой трубы и вырезать проём.

Утеплителем из базальтовой ваты изолировать возгораемые материалы кровли в месте прохода дымовой трубы, причем расстояние до возгораемых материалов должно быть не менее 380 мм.

Ввести модульный элемент дымохода в отверстие кровли.

При помощи специальной основы закрыть отверстие в кровле.

На трубе, выше конуса, установить фартук для защиты от атмосферных осадков.

Края листа основания заводятся под конек крыши или под край вышележащего кровельного покрытия (черепица, шифер, листовая металл и т.д.).

В том числе необходимо выполнить все условия п.2 настоящего Руководства.

4. Проверка и приемка

После завершения монтажных работ, необходимо проверить герметичность швов и наличие тяги в канале. Дымоход нельзя сразу топить, для обеспечения застывания герметика. Необходимое для застывания время указано производителем герметика на упаковке. Для качественной проверки наличия тяги следует к открытой нижней части канала поднести пламя свечи или полоску тонкой бумаги. Отклонение пламени или бумажной полоски в сторону канала свидетельствует о наличии тяги. Для качественного определения величины разрежения в канале следует использовать микроманометр любого типа с погрешностью измерения не более 2 Па. При не достаточном значении разрежения следует увеличить высоту дымового канала.

Чтобы проверить герметичность соединения дымового канала следует соединению побелить меловой или известковой суспензией, а в канале зажечь материал, выделяющий при горении большое количество копоти (рубероид). Отсутствие копоти на побелке свидетельствует о герметичности соединения. Выявленные участки проникновения дыма из канала перемонтировать с применением термостойкого герметика и повторить проверку. Проветрите помещение. Осуществите полноценную топку в течении 2-2,5 часов. Убедитесь в отсутствии необходимости дополнительной термоизоляции незащищенных стен и строительных конструкций. В случае необходимости выполните дополнительную термоизоляцию строительных элементов.

Также обязательно нужно проверить (п.6.8.3 ВДПО):

– наличие необходимой исполнительно-технической документации (порядовки канала, акты на скрытые работы, сертификаты на дымовые трубы и т.п.);

– соответствие выполненных (смонтированных) труб (каналов) проектным материалам;

- соответствие сечения дымовых труб (каналов) проектным материалам и паспортам на теплогенераторы и каминные топки;
- наличие и достаточность устройств для чистки труб (каналов) и места их размещения;
- наличие и размер противопожарных разделок;
- необходимость, наличие и размер противопожарных отступок;
- отсутствие засорений в трубах (каналах);
- обособленность дымовых труб (каналов);
- исправность оголовков и возвышение их относительно крыши и зоны ветрового подпора.

5. Эксплуатация и профилактика

При первом использовании дымохода возможно появление специфического запаха и лёгкого задымления, которое образуется вследствие испарения остатков масла с поверхности металла и герметизирующих средств. В ходе эксплуатации оцинкованных двустенных дымоходов возможно появление белых пятен и разводов на внешней трубе-кожухе, что является естественным процессом окисления цинкового покрытия и не считается браком.

При нагреве нержавеющей дымохода, в том числе и двустенного, до высокой температуры на его поверхности могут появиться цвета побежалости, что также не является дефектом. При эксплуатации дымохода следует тщательно следить за его состоянием и производить профилактический осмотр дымохода.

Периодическая проверка дымовых труб (каналов) должна проводиться (п.6.8.4 ВДПО):

- перед отопительным сезоном;
- после ремонта;
- не реже двух раз в год в течение первых двух лет с момента ввода в эксплуатацию газоиспользующего оборудования и печей, в последующем - не реже одного раза в год;
- с учетом требований, указанных в паспортах предприятий-изготовителей.

Печи и дымовые каналы необходимо очищать от сажи перед началом, а также в течение всего отопительного сезона не реже:

- одного раза в три месяца для отопительных печей;
- одного раза в два месяца для печей и очагов непрерывного действия;
- одного раза в месяц для кухонных плит и других печей непрерывной (долговременной) топки.

В зимнее время не реже одного раза в месяц, а в районах северной климатической зоны не реже двух раз в месяц должен производиться осмотр оголовков дымовых и вентиляционных каналов с целью предотвращения их обмерзания и закупорки. По результатам осмотра должна быть запись в специальном журнале с указанием всех выявленных неисправностей и характера работ, проведенных с целью их устранения. С учетом территориальных условий могут устанавливаться другие сроки периодических проверок дымовых каналов.

При периодических проверках дымовых труб (каналов) выясняют:

- наличие засорений и сажистых отложений;
- обособленность каналов и плотность стенок;
- состояние теплоизоляционного материала и противопожарных разделок;
- наличие тяги;
- внешний вид.

Наличие копоти на швах или соединении дымохода свидетельствует о его разгерметизации. Осуществить более плотную посадку элементов дымохода, допускается применение термостойкого герметика, при невозможности достижения герметичности, заменить неисправные элементы дымохода.

Внимательно осмотреть проходы перекрытий и крыши, при необходимости дополнить его негорючим теплоизолирующим материалом. При наличии на дымоходе искроуловителя, очистить его от сажи. Не регулярное обслуживание дымохода может быть причиной возгорания сажи, разгерметизацией дымохода, задымлением и пожаром в помещении.

Нарушением настоящего Руководства является:

- модифицировать любые элементы дымохода (в том числе разрезать элементы дымохода), эксплуатировать способом, не предусмотренным производителем;
- входе монтажа при стыковке элементов друг с другом использование механического инструмента (молотки, кувалды, и т. п.);
- использовать в качестве топлива вещества, содержащие галогеноуглеводороды (растворители, лаки, спреи, строительный мусор, линолеум и др.);
- растапливать отопительный прибор легковоспламеняющимися или горючими жидкостями; применять дрова, длина которых превышает размеры топки, влажность выше 25%, дрова хвойных пород дерева;
- заливать огонь в топке водой;
- использовать хлор и его соединения;
- эксплуатировать отопительный прибор способом, не указанным в руководстве по его эксплуатации, применение топлива, которое не соответствует рекомендациям производителя, а так же значительный его избыток (при одновременной закладке);
- эксплуатировать дымоход при обнаружении его негерметичности (наличии копоти на внешней поверхности у сочленений и на сварочных швах), или нарушении его целостности в результате природных явлений (сильный ветер, град, попадание молнии, обледенение и т.п.);
- устанавливать вблизи дымохода горючие материалы, сушить одежду, обувь и другие предметы на деталях дымохода;
- удалять сажу из дымохода путем выжигания;
- разбирать дымоход и его шахту, обустраивать какими-то приспособлениями и горючими материалами;
- применение при чистке дымоходов не предназначенных для этого приспособлений, абразивных и мощных средств;
- установка и/или обслуживание (чистка) дымохода не лицензированными организациями, а также без соответствующего документа, в том числе со стороны торгующей организации;
- отсутствие подписанного покупателем настоящего Руководства.

6. Транспортировка и хранение

Перевозить дымоходы необходимо в вертикальном положении, крытым транспортом любого вида, согласно правилам перевозки грузов, действующем на данном виде транспорта. Изделия должны храниться в закрытых складских помещениях или под навесом, исключающим возможность попадания на них атмосферных осадков.

7. Утилизация

Испорченные или отслужившие свой срок элементы дымохода необходимо сдать в пункты вторичной обработки металла.

8. Гарантия

С учетом соблюдения условий транспортировки, хранения, правильного проектирования, монтажа, соблюдения всех мер и правил эксплуатации дымохода гарантия на все наши изделия составляет:

- для продукции из стали ферритных марок (AISI 430) — 2 года.
- для продукции из стали аустенитных марок (AISI 304, 321 и др.) — 5-10 лет (5 лет стандартно, 10 лет устанавливается по дополнительному соглашению).

Каталог продукции

ООО «СПМ-Трейд»

630024, Россия, Новосибирская область, г. Новосибирск, ул. Беловежская, 15.

Тел.: +7-(383)-375-45-08, +7-(383)-380-11-98.

E-mail: 3754508@mail.ru, www.flue54.ru